



LÖSUNGEN FÜR EINE ERFOLGREICHE ZUKUNFT.

OHL Gutermuth Industrial Valves

Absperren und Regeln –
sicher und wirtschaftlich.

ohl-gutermuth.de



ANDERE
VERKAUFEN IHNEN
EINFACH EIN
PRODUKT.
WIR BIETEN IHNEN
MASSGESCHNEIDERTE
LÖSUNGEN FÜR EINE
ERFOLGREICHE
ZUKUNFT!

**EIN SPEZIALUNTERNEHMEN,
AUF DAS SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN:
OHL GUTERMUTH INDUSTRIAL VALVES.**

**Wo höchste Sicherheit das A und O ist,
müssen zum Absperren und Regeln
perfekte Lösungen her!**

Der Name OHL Gutermuth hat auf dem globalen Markt einen hohen Stellenwert. Schließlich werden die innovativen, maßgeschneiderten Armaturen für spezifische industrielle Anwendungen rund um die Welt erfolgreich eingesetzt – und das seit vielen Jahren. Gebündeltes Know-how und jahrzehntelange Erfahrung aus zwei gewachsenen Spezialunternehmen, verbunden mit ausgeprägtem Qualitätsbewusstsein und hohem persönlichem Engagement, sind heute die besten Voraussetzungen für die nachhaltige Bewältigung zukünftiger Herausforderungen.



**EINHUNDERT-
VIERUNDFÜNFZIG
JAHRE ERFAHRUNG.**

154

1867 OHL, das ältere der beiden Mutterunternehmen, wird in Limburg gegründet.

1923 Gründung des zweiten Mutterunternehmens, Gutermuth, in Frankfurt.

Die beiden Firmen verknüpfen ihr Know-how und ihre Branchenerfahrung aus mehr als 100 Jahren und schließen sich zu dem Unternehmen OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH in Altenstadt zusammen.

**EINTAUSEND-
NEUNHUNDERT-
ZWEIUND-
NEUNZIG**

2000

Diplom-Ingenieur Wolfgang Röhrig wird Geschäftsführer der OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH. Inzwischen ist Wolfgang Röhrig zu 100 % geschäftsführender Gesellschafter des Unternehmens.

2012 Als offiziell lizenzierter Partner von Gazprom eröffnet OHL Gutermuth ein Büro in Moskau.

2013 2014

Errichtung einer neuen Fabrikationshalle mit einer Kran-Kapazität von 30 Tonnen. Die Halle wird zur Montage und Prüfung von Großarmaturen genutzt, einschließlich Cryo- und Heißgastests. Sie besitzt eine Höhe von 13 Metern.

Unsere Produktionskapazität wird durch den Kauf von neuen Drehfräszentren erweitert. Ein neuer Prüfstand für Armaturen mit Anschweißenden wird in Betrieb genommen – mit einer Kapazität bis zu 48" 2.500#.

2017
150-jähriges Firmenjubiläum des Unternehmens.

2018
Installation von ersten innovativen Schweißrobotern zur Panzerung.

2021
OHL Gutermuth wird zum wichtigsten Lieferanten von Spezialarmaturen im weltweit am schnellsten wachsenden Markt, China.



QUALITÄT MADE IN GERMANY FÜR DEN GLOBALEN EINSATZ.

OHL Gutermuth hat sich mit Spezialventilen weltweit einen hervorragenden Ruf erarbeitet.

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für das Absperren, Drosseln und Regeln unterschiedlichster Medien unter Extrembedingungen.

Unsere besondere Stärke liegt in der jahrzehntelangen Erfahrung und einem besonders breiten Spektrum von Lösungen für nutzerspezifische Anforderungen auf dem Gebiet der Ventiltechnik. Unsere Expertise beruht in erster Linie auf speziellem Wissen im Herstellungsverfahren und hoher Kompetenz bei bewährten und innovativen technologischen Konzepten.

Rund um den Globus nehmen wir auf zahlreichen Gebieten eine Spitzenposition ein. Kundenwünsche bei Design, Entwicklung und Produktion setzen wir immer direkt um. Aufgrund der Vielseitigkeit des technischen Programms und der hohen Zuverlässigkeit garantieren wir, dass Sie als Kunde für Ihren speziellen Bedarf stets die beste nachhaltige Lösung bekommen.



STATE-OF-THE-ART ENGINEERING: PERFEKT ABGESTIMMT AUF IHRE ANSPRÜCHE UND BEDÜRFNISSE.

TECHNOLOGISCH FÜHREND IN ALLEN BEREICHEN.

Die Verknüpfung von tiefgreifender Erfahrung rund um den Anlagenbau mit umfangreichen Kenntnissen in Werkstoff- und Verfahrenstechnik sowie hoch entwickelte Fertigungstechnologie bilden die Basis für unsere Kompetenz.

Unser extensives know-how, komplexe Anlagensysteme optimal zu integrieren, ist eine unserer Kernkompetenzen. Die weltweite Akzeptanz von OHL Gutermuth Armaturentechnik gründet sich vor allem auf die individuelle und flexible Umsetzung der Kundenbedürfnisse. Unsere breite Produktpalette deckt alle außergewöhnlichen Einsatzfälle und Eventualitäten ab.

Bei uns entstehen kunden- und problemorientierte Lösungen sowie deren wirtschaftliche Optimierung stets im gegenseitigen Dialog. Wer sich heute für eine Armaturenlösung aus Altenstadt entscheidet, profitiert von unserem umfangreichen Praxiswissen. Modernste Produktionsmaschinen garantieren erstklassige Bearbeitungsqualitäten und präzise Maßhaltigkeit in allen Fertigungsstufen. Unser Expertenwissen und unsere Innovationsfähigkeit stellen die kontinuierliche Weiterentwicklung bestehender Problemlösungen sicher. Unser vorrangiges Ziel ist es, die Wirtschaftlichkeit und Effizienz nachhaltig weiter zu optimieren.



SPITZENPRODUKTION AUF DEM NEUESTEN ENTWICKLUNGSSTAND.

Auf Basis der Kundenspezifikationen bieten wir ein durchgängiges Konzept von Design, Konstruktion, Produktion und Qualitätssicherung aus einer Hand an einem Standort.

Dank unserer vielfältigen Kundenprojekte besitzen wir das Know-how und die technische Infrastruktur, stets anspruchsvolle und nachhaltig robuste Armaturen zu wettbewerbsfähigen Preisen unter zertifizierten Bedingungen zu fertigen.

Nur einige Beispiele aus unserem modernen Maschinenpark:

- CNC-Bearbeitungszentren (bis Ø 2.300 mm / 5 Tonnen pro Werkstück)
- Modernes Prüfczentrum Armaturen (6" – 48")
- Lackierung
- Ultraschallreinigung „Öl- und Fettfrei“
- Mehrere Krananlagen bis max. 15 Tonnen Gewicht und 12 Metern Höhe



→ OHL Guterath nimmt durch breite Expertise weltweit auf vielen Gebieten eine Spitzenposition ein.



→ Am Anfang jeder Leistung steht der denkende und arbeitende Mensch: Unsere Spezialisten entwickeln Lösungen für jeden Bedarf.



→ Technische Vielseitigkeit und hohe Zuverlässigkeit garantieren unseren Kunden bestmögliche Lösungen für ihren Bedarf.



→ Ihre Kundenwünsche werden bei Design, Entwicklung und Produktion direkt umgesetzt.



→ Höchste Konzentration bis zur Endabfertigung ist Leitsatz unserer Produktion.



→ Herzstück der Fertigung sind unsere Fabrikationshallen für innovative Spezialventil-Technik „Made in Altstadt“.

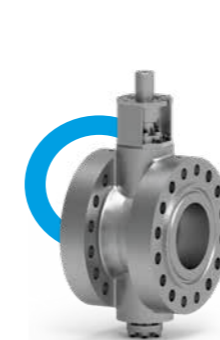
UNSERE PRODUKTE

-

DAS ERGEBNIS INNOVATIVER FACHKOMPETENZ.

Wir produzieren im eigenen Werk hochwertige Drosselklappen, Absperrklappen, Ventile und Sonderarmaturen für höchste Ansprüche in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen. Unsere Armaturen erreichen Nennweiten bis zu DN 4000, Druck bis über 200 bar und Temperaturen von -196°C bis +1300°C.

PERFEKTE LÖSUNGEN FÜR JEDE AUFGABENSTELLUNG.



KX Safeflex

Dreifach exzentrische Absperrklappe

DN 100 - 2800
PN 6 - 400
-196° C ... +850° C



DKK/DAK

Regelklappe

DN 80 - 3400
PN 6 - 16
-10° C ... +1150° C *



OG

Dreifach exzentrische Absperrklappe

DN 80 - 600
PN 10 - 50
-10° C ... +450° C



ELL/ELS

Regelklappe

DN 200 - 3400
PN 25 oder auf Anfrage
-10° C ... +1150° C *



KK

Weichdichtende Absperrklappe

DN 100 - 3200
PN 6 - 40
+200° C



CAM-CDM

Absperrventile

DN 100 - 2000
PN 2,5 - 40
400° C



GG/EE

Regelklappe mit zentrisch gelagerter Klappenscheibe

DN 80 - 3400
PN 6 - 400
-196° C ... +1150° C



CHM

Heißgasmischventil

DN 100 - 4000
PN 2,5 - 40
1000° C *



→ Kälteresistente Absperrklappen und Regelklappen arbeiten dank OHL Know-how betriebssicher bis -196° .



→ Wir verfügen über langjährige Erfahrung in Konstruktion und Design mit Materialien von hoher Zähigkeit bei Kälte.



→ OHL Spezialventile sind hitzefest und formstabil beim Einsatz unter Hochtemperaturen in Hüttenwerken und Verbrennungsanlagen.



→ Unsere Speziallösungen für Tieftemperaturen haben ein weites Anwendungsfeld, z. B. in Erdgas- und Flüssiggas-Tankern.



→ Absperrklappen und Regelklappen für große und kleine Nennweiten: Geprüfte Qualität geht auf die Reise.

ZUVERLÄSSIGE LÖSUNGEN, PERFEKT AUF IHRE ANWENDUNGEN ZUGESCHNITTEN.

Unsere Erfahrung stellen wir weltweit in den Dienst unserer Kunden und liefern Sonderlösungen für jeden individuellen Bedarf. Spezialventile von OHL Gutermuth arbeiten unter Extrembedingungen zertifiziert und zuverlässig.

Hierzu zählen aggressive Medien, Vakuumanwendungen, Hochdruckanwendungen, minimale und maximale Durchflussregelung, Hoch- und Tieftemperaturen sowie große und kleine Nennweiten.

Einige Beispiele von Sonderlösungen, die wir anbieten:

- Eckventil mit druckentlastetem Sitz. Einsatzbedingungen: Heißgas mit 6 bar Differenzdruck und 1100°C Arbeitstemperatur.
- Heißgas-Mischventil, mögliche Temperaturentwicklung bis 1300°C .
- Regelklappen mit Geräuschminderungskegel zur Geräuschminderung bis zu 25 dBA.
- Absperrklappen und Regelklappen mit Heizmantel für den Einsatz mit anbackenden Medien.
- Absperrklappen und Regelklappen, vollständig aus Titan hergestellt für den Einsatz bei aggressiven Medien, speziell im Schiffsbau.
- ESD-Lösungen und Notabsperrlösungen mit schnellen Reaktionszeiten von 0,1-1 Sekunde. Lieferbar bis zur Nennweite DN 2000 oder 80". Stellmotoren-Lösungen in pneumatischer, hydraulischer und elektro-hydraulischer Ausführung.

FÜR IHRE ANWENDUNGEN SIND WIR IHR IDEALER PARTNER.

Überall dort, wo zum Absperren und Regeln perfekte, nachhaltige Lösungen gefordert sind, haben wir weltweit mit unseren maßgeschneiderten Armaturen für spezifische industrielle Anwendungen einen exzellenten Ruf erworben.



Ablufttechnik



Anlagenbau



Bergbau



Chemische Industrie



Entschwefelungsanlagen



Fernwärmesysteme



Gasindustrie



Hüttentechnik



Kältetechnik



Kokerei



Kraftwerke



Luft- und Klimatechnik



Ofenbau



Papierindustrie



Petrochemische Industrie



Rauchgasreinigungsanlagen



Schiffsbau



Solaranlagen



Stahlindustrie



Stromerzeugung



Umwelttechnik



Zuckerindustrie

ANWENDUNGEN

PRODUKTE

ANWENDUNGEN	PRODUKTE							
	KX	OG	KK	GG/EE	DKK/DAK	ELL/ELS	CAM-CDM	CHM
Ablufttechnik	○	○		○	○			
Anlagenbau	○					○	○	
Bergbau	○					○		
Chemische Industrie	○	○		○	○	○	○	
Entschwefelungsanlagen	○		○	○			○	○
Fernwärmesysteme	○		○		○			
Gasindustrie	○	○	○			○	○	○
Hüttentechnik	○				○			
Kältetechnik	○					○		○
Kokerei	○				○			
Kraftwerke	○	○				○		○
Luft- und Klimatechnische Anlagen	○		○	○	○			
Ofenbau	○		○					
Papier-, Zellstoffindustrie	○				○			○
Petrochemie Industrie	○					○	○	○
Rauchgasreinigungsanlagen	○				○	○	○	
Schiffsbau	○					○		
Solkraftwerke	○				○			
Stahlindustrie	○	○						
Stromerzeugung	○	○		○	○		○	
Umwelttechnik	○			○	○	○		
Zuckerindustrie	○			○	○			○

UNSER LÜCKENLOSES UND ZERZIFIZIERTES QUALITÄTSMANAGEMENT.

Bei OHL Gutermuth ist der nachhaltige Umgang mit Ressourcen zertifizierter Bestandteil unseres Denkens und Handelns.




Das integrierte Managementsystem umfasst neben den branchenüblichen Qualitätsstandards wie ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H auch das Umweltmanagement nach ISO 14001 und das Arbeits- und Gesundheitsschutzmanagement. Als einer der ersten Hersteller von Industriearmaturen erfüllten wir die Umweltauflagen nach TA-Luft. Zusätzlich verfügen wir über russische Zulassungen wie GOST und RTN für Gazprom.

Ihr Vorteil:

Wir forschen und entwickeln anwendungsorientiert für höchste Qualität und Lebensdauer unserer Armaturen. Und liefern Ihnen Lösungen für höchste Sicherheitsanforderungen.



AM ANFANG
JEDER LEISTUNG
STEHT DER
DENKENDE UND
ARBEITENDE
MENSCH.



**ANDERE VERKAUFEN IHNEN
EINFACH EIN PRODUKT.
WIR BIETEN IHNEN
MASSGESCHNEIDERTE
LÖSUNGEN FÜR EINE
ERFOLGREICHE ZUKUNFT!**



OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH
Helmershäuser Straße 9 | D-63674 Altenstadt
Telefon: 06047/ 80 06-0 | og@ohl-gutermuth.de
ohl-gutermuth.de



OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH