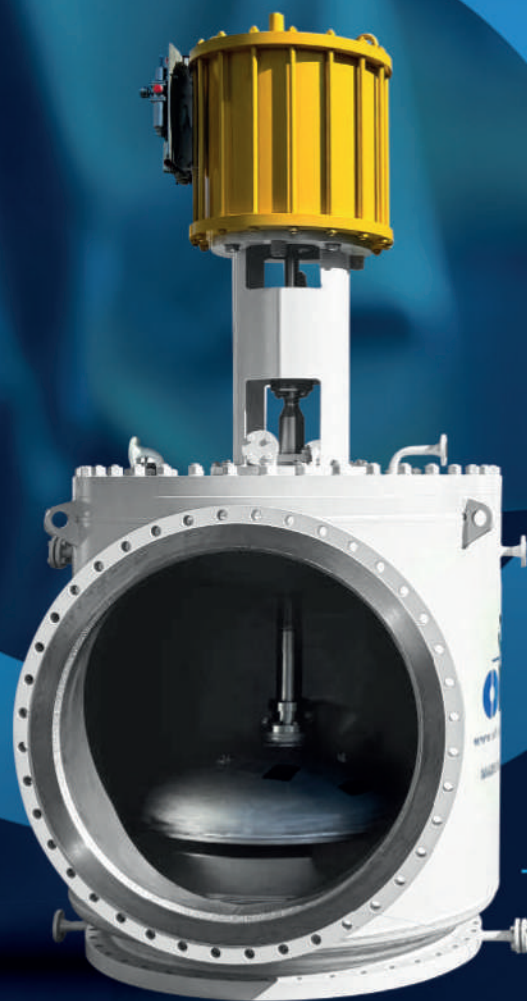


# OHL REPORT 2026

**MANUFACTORY  
EXCELLENCE**  
HANDMADE IN  
GERMANY



→ CAM-CDM  
ABSPERRVENTIL



## INSIDE THE OHL GUTERMUTH ARMATUREN MANUFAKTUR MANUFAKTURQUALITÄT AUS ALTENSTADT – SEIT 159 JAHREN

Als führender Hersteller von Industriearmaturen ist der Begriff „Armaturen Manufaktur“ für uns weit mehr als eine Bezeichnung – er ist Ausdruck unserer Identität. Er steht für die Werte, die wir seit Generationen mit technischem Know-how, Ingenieurskunst und echter Leidenschaft für Armaturen verbinden.

Unser Anspruch ist es, die Extrameile zu gehen – um Lösungen zu entwickeln, die nicht nur heutigen Anforderungen gerecht werden, sondern Ihnen auch langfristig eine sichere, wirtschaftliche und nachhaltige Anlagenzukunft ermöglichen. Gerade in herausfordernden Zeiten ist das entscheidend: geprüfte Produktqualität, durchdachte Konstruktionen und eine auf Langlebigkeit ausgelegte Nutzung stehen für uns an oberster Stelle.

Mit unseren robusten und hochfunktionalen Armaturen leisten wir zudem einen aktiven Beitrag zur Energiewende. Wir unterstützen unsere Kunden dabei, Prozesse effizienter, ressourcenschonender und umweltfreundlicher zu gestalten – ohne Kompromisse bei Sicherheit und Zuverlässigkeit. Unser Standort in Altenstadt ist das Herzstück dieser Philosophie.

Hier verbinden wir auf großzügigem

Raum modernste Fertigungstechnologien mit dem Know-how eines hochqualifizierten Fachkräfteteams. So entstehen innovative Armaturenlösungen, die weltweit Maßstäbe setzen. Handwerkliche Präzision und industrielle Hightech-Fertigung bilden bei uns seit über 150 Jahren eine einzigartige Einheit – die Grundlage für stetige Weiterentwicklung

und höchste Qualität. Wir wünschen Ihnen viel Freude mit dem OHL Report 2026, der – ganz im Sinne unserer kontinuierlichen Weiterentwicklung – ein optisches und inhaltliches Update erhalten hat.

Herzlichst

Ihr OHL Gutermuth Team



**CAM-CDM  
ABSPERRVENTIL**

**NENNWEITE:**  
DN: 100 – 2000  
DN: 4" – 80"

**DRUCKBEREICH:**  
PN 2,5 - PN 40  
ANSI CLASS 150 – 300

**LECKRATEN:**  
EN 12266-1 A  
ANSI CLASS VI

**TEMPERATURBEREICH:**  
400° C\*

\*Höhere Temperaturen auf Anfrage.

Absperrn und regeln - sicher und wirtschaftlich.  
[ohl-gutermuth.de](http://ohl-gutermuth.de)

Mehr Informationen  
zu unseren Produkten  
Einfach QR scannen →



## SAVE THE DATE:

OHL MESSETERMINE  
2026/2027

**SULPHUR + SULPHURIC ACID**  
03.11.26 – 05.11.26

Berlin

**VALVE WORLD**  
01.12.26 – 03.12.26

Halle 1, Stand C3, Düsseldorf

**ACHEMA**  
14.06.27 – 18.06.27

Halle 8.0, Stand C93, Frankfurt



## OHL GUTERMUTH WEBSITE-REFRESH

Wir haben unsere Online-Präsenz überarbeitet und bieten einen optimierten Zugang zu unseren Services, Projekten und Innovationen. Wir freuen uns über das digitale Upgrade und die verbesserten Funktionen – für ein noch effizienteres Nutzererlebnis.

In unserem Download-Bereich können Sie wie gewohnt die aktuellen Broschüren und unsere Zertifikate herunterladen.

Zudem veröffentlichen wir auf der Website neue Messtermine und unsere Artikel, die in der internationalen Presse erscheinen.

Ein weiterer Vorteil ist unser Produktfinder, sodass Sie gezielt passende Armaturen für Ihren individuellen Anwendungsbereich finden. Mit wenigen Klicks erhalten Sie alle relevanten Daten zu unseren OHL Gutermuth Armaturen. Besuchen Sie uns online:

→ [www.ohl-gutermuth.de](http://www.ohl-gutermuth.de)

## NEUE IMPULSE: SCHULUNGEN BEI OHL

Bei OHL Gutermuth setzen wir auf stetige Weiterentwicklung – nicht nur für unser Unternehmen, sondern auch für unser Team! Deshalb bieten wir regelmäßige Mitarbeiterschulungen in verschiedenen Bereichen an, von der Produktion und dem Vertrieb bis hin zur persönlichen Weiterentwicklung.

Auch 2026 steht ein breites Angebot an individuellen Weiterbildungen und Schulungen bereit.

## BLEIBEN SIE – UP TO DATE ...

**Wir geben Einblick in unser Produktsortiment, Messtermine und Neuigkeiten aus unserem Unternehmen.**

Sie können sich kostenlos für unseren Newsletter registrieren lassen und erhalten kurze und prägnante Nachrichten per E-Mail. Im Fokus stehen Themen wie die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten unserer Industriearmaturen und innovative Projekte.

 [instagram.com/ohlgutermuth](https://www.instagram.com/ohlgutermuth)

 <https://de.linkedin.com/company/ohl-gutermuth-industrial-valves-gmbh>

Alle Neuigkeiten finden Sie auf unserer Homepage unter:  
[www.ohl-gutermuth.de/aktuelles/](http://www.ohl-gutermuth.de/aktuelles/)



## OHL - MEILENSTEINE

**1867**  
OHL, das ältere der beiden Mutterunternehmen, wird in Limburg gegründet.

**1923**  
Gründung des zweiten Mutterunternehmens, Gutermuth, in Frankfurt.

**1992**  
Die beiden Firmen verknüpfen ihre Branchenerfahrung aus mehr als 100 Jahren und schließen sich zu dem Unternehmen OHL Gutermuth Industrial Valves GmbH in Altenstadt zusammen.

**2000**  
Diplom-Ingenieur Wolfgang Röhrig übernimmt die Geschäftsführung.

**2013**  
Errichtung einer neuen Fabrikationshalle mit einer Krankapazität von 30 Tonnen zur Montage und Prüfung von Großarmaturen, einschließlich Cryo- und Heißgastests.

**2014**  
Die Produktionskapazität wird durch den Kauf von neuen Dreh-Fräszentren erweitert. Ein neuer Prüfstand für Armaturen mit Anschweißenden wird in Betrieb genommen – mit einer Kapazität bis zu 48" 2.500#.

**2017**  
150-jähriges Firmenjubiläum.

**2018**  
Installation von ersten innovativen Schweißrobotern zur Panzerung.

**2019**  
OHL Gutermuth gründet in Hangzhou die erste ausländische private Stiftung an einer chinesischen Hochschule. Wolfgang Röhrig wird Honorarprofessor der Zhejiang.

**2020**  
OHL Gutermuth liefert Absperrklappen für den Bau der größten CSP-Anlage der Welt in Dubai.

**2022**  
Entwicklung von Heißgasventilen für die Produktion von grünem Stahl mit Hilfe von heißem Wasserstoff.

**2024**  
Für einen Kunden in China hat OHL Spezialarmaturen bis DN 2400 geliefert, die ca. 20 Tonnen/ Stk. wiegen und bei 730°C sicher absperren müssen.

**2025**  
OHL hat ein Ventil speziell für den Einsatz in SRU-Anwendungen entwickelt, mit dem eine Schwefelrückgewinnung von bis zu 99,7% erzielt wird.

**2026**  
Relaunch der neuen Website.



## DIPLOM-INGENIEUR WOLFGANG RÖHRIG

Diplom-Ingenieur Wolfgang Röhrig wuchs im Saarland auf, studierte Verfahrenstechnik in Bingen und arbeitete von 1990 bis 1999 im internationalen Vertrieb eines renommierten Armaturenherstellers in Düsseldorf.

Seit 2000 ist Wolfgang Röhrig Geschäftsführer von OHL Gutermuth und mittlerweile zu 100 % geschäftsführender Gesellschafter. Wolfgang Röhrig reist u. a. regelmäßig nach China, in die Vereinigten Arabischen Emirate, die USA und Kanada und realisiert internationale Kooperationen, welche innovative und umweltfreundliche Technologien fördern.

# ENTSCHWEFLUNGS-ANLAGE KANADA

Seit den 1970er Jahren steht OHL Gutermuth für herausragende Engineering-Kompetenz und liefert Schlüsselkomponenten für nahezu alle Erdgasreinigungsanlagen in Kanada. Über Jahrzehnte hinweg hat sich das Unternehmen als zuverlässiger Partner der Industrie etabliert und setzt insbesondere in den Regionen Alberta und British Columbia Maßstäbe im Bereich großdimensionierter Heizmantelventile.

Was OHL Gutermuth auszeichnet, ist nicht nur technologische Exzellenz, sondern auch eine außergewöhnliche Produktqualität, die sich im Langzeiteinsatz immer wieder eindrucksvoll beweist. Ventile des Unternehmens sind für extreme Betriebsbedingungen konzipiert und überzeugen durch maximale Zuverlässigkeit über Jahrzehnte hinweg. Dass heute noch Armaturen ersetzt werden, die mehr als 50 Jahre im Einsatz waren, spricht für sich – und für ein Qualitätsversprechen, das weit über Branchenstandards hinausgeht.

Mit der Inbetriebnahme der ersten neuen Erdgasreinigungsanlage seit über 30 Jahren im Jahr 2025 setzt OHL Gutermuth erneut ein starkes Zeichen

für Innovation und Zukunftsfähigkeit. Für dieses wegweisende Projekt wurden hochkomplexe, beheizte Spezialventile geliefert, die in einer anspruchsvollen 4-Wege-Konfiguration ausgeführt sind. Ausgestattet mit innerem und äußerem Heizmantel gewährleisten diese Lösungen selbst unter extremsten Prozessbedingungen eine präzise Temperaturführung und höchste Betriebssicherheit.

Ein besonderer Innovationsschub ergibt sich durch das eingesetzte SmartSulf-Verfahren. Diese moderne Technologie ermöglicht eine kompakte, leistungsstarke und gleichzeitig wirtschaftliche Anlagenkonzeption. Im Vergleich zu klassischen Claus- oder TGTU-Anlagen überzeugt SmartSulf durch einen deutlich höheren Entschwefelungsgrad bei gleichzeitig reduzierter Anlagenkomplexität. Weniger Komponenten bedeuten nicht nur geringere Investitions- und Betriebskosten, sondern auch eine vereinfachte Wartung und erhöhte Prozessstabilität. OHL Gutermuth trägt mit speziell entwickelten 4-Wege-Armaturen entscheidend zum Erfolg dieses Verfahrens bei. Die maßgeschneiderten Ventillösungen sind exakt auf die An-



forderungen der Anwendung abgestimmt und ermöglichen eine nahtlose Integration in das Gesamtsystem. So entsteht ein Zusammenspiel aus Technologie und Engineering, das Effizienz, Sicherheit und Nachhaltigkeit auf ein neues Niveau hebt. Dieses Projekt steht exemplarisch für den Anspruch von OHL Gutermuth: Innovation aktiv voranzutreiben und gleichzeitig Lösungen zu entwickeln,

die einen messbaren Beitrag zu einer nachhaltigeren Industrie leisten. Durch die Kombination aus jahrzehntelanger Erfahrung, technologischem Know-how und konsequenter Qualitätsorientierung schafft das Unternehmen echten Mehrwert für seine Kunden – und leistet gleichzeitig einen wichtigen Beitrag zu einer saubereren und effizienteren Zukunft.



Prüfstand Luftprüfungen: DN 25 - DN 600 und Flüssigkeitsprüfsystem bis 400 bar

## NEUER ARMATURENPRÜFSTAND SETZT MASSSTÄBE IN PRÄZISION UND SICHERHEIT

Ein neuer Armaturenprüfstand ist in unsere Montagehalle eingezogen. Die moderne Anlage bietet höchste Präzision und schafft optimale Voraussetzungen für zuverlässige und sichere Prüfprozesse.

Der Prüfstand ist speziell für Gehäuse- und Sitzprüfungen von DN 25 bis DN 600 ausgelegt und ermöglicht zudem Luftprüfungen bis 7 bar. Ergänzt wird das Leistungsspektrum durch ein Flüssigkeitsprüfsystem bis 400 bar. Eine hochpräzise Sitzleckageerkennung und -messung mit Laser-Libell-

enzähler gewährleistet dabei exakte Messergebnisse. Technologisch überzeugt der neue Armaturenprüfstand durch seine umfassende Ausstattung: Ein vollintegriertes Computer-Registrierungssystem mit modernen Druckwandlern, Laser-Blasenzählern sowie spezieller Absperrventil-Testsoftware und Computerhardware sorgt für eine lückenlose Dokumentation und effiziente Prüfabläufe.

Mit dieser Investition stärken wir erneut unsere Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

## NEUER 8-T-KRAN MAXIMIERT PRODUKTIONSEFFIZIENZ

Moderne Kransysteme sind ein zentraler Baustein für reibungslose, sichere und leistungsfähige Fertigungsprozesse. Um unsere Produktionsabläufe weiter zu optimieren, haben wir den Maschinenpark in unserer Montagehalle gezielt erweitert: Ein neuer 8-t-Kran ergänzt ab sofort unsere bestehende Kraninfrastruktur. Mit der Inbetriebnahme des neuen Krans erhöht sich die gesamte Krankapazität in der Montagehalle auf 38 Tonnen. Bislang waren dort zwei Krane mit

jeweils 15 Tonnen Tragfähigkeit im Einsatz. Der neue 8-t-Kran stellt eine ideale Ergänzung unserer Kapazitäten dar und überzeugt zudem durch eine großzügige Spannweite von 10.900 mm. Durch die Erweiterung steigern wir nicht nur die Flexibilität bei Montagearbeiten, sondern verbessern zugleich Effizienz und Arbeitssicherheit. Der neue Kran leistet einen wichtigen Beitrag zur weiteren Stärkung unserer Fertigungsprozesse und unterstützt eine zukunftsorientierte Produktion.



Kransysteme: 8-t-Kran mit 38 t Kapazität

# OHL IN CHINA – WE GO EAST

**OHL Gutermuth setzt ein klares Zeichen, die Präsenz auf dem chinesischen Markt zu erweitern und nachhaltig zu stärken. Mit der Neugründung von zwei leistungsstarken Gesellschaften in China sowie dem Neubau einer modernen Produktions- und Logistikhalle in Tianjin, östlich von Peking, entstehen hochmoderne Produktions- und Prüfanlagen für Armaturen bis 24“ 600#.**

Ebenso wurde ein Reinraum zur Montage von Sauerstoffarmaturen nach höchsten internationalen Standards realisiert. Komplettiert wird das Ganze durch repräsentative Büro-



Neue Produktionsstätte: China

und Besprechungsräume, um direkt mit Endkunden Verhandlungen, Abnahmen und Prüfungen auf höchstem Niveau durchführen zu können. Der Standort wird zudem als strategisches Service- und Kompetenzzentrum für China dienen. Die Mitarbeiter werden umfassend in Deutschland geschult, um sicherzustellen, dass unser Anspruch an Qualität, Innovation und Langlebigkeit weltweit konsequent erfüllt wird.

Seit vielen Jahren pflegen wir enge Partnerschaften und Forschungs-

kooperationen in China. Gemeinsam mit führenden Anlagenbauern setzen wir vor Ort innovative Projekte um und engagieren uns mit einer eigenen Stiftung an einer chinesischen Hochschule in Hangzhou für den wissenschaftlichen Austausch und die Förderung von Talenten.

Der Ausbau unserer Präsenz in China ist ein konsequenter Schritt: Wir stärken unsere Kompetenzen, vertiefen die Zusammenarbeit vor Ort und schaffen die Basis für weiteres nachhaltiges Wachstum.



Vertragsunterzeichnung: China Delegation und Geschäftsführung OHL Gutermuth

## NACHHALTIGKEIT: SONNE TANKEN FÜR DIE ZUKUNFT

**Das Jahr 2025 stand für unser Unternehmen im Zeichen des Wandels hin zu einer nachhaltigeren und zukunftsfähigen Energieversorgung. Mit der Investition in eine eigene Photovoltaikanlage haben wir einen weiteren, konsequenten Schritt unternommen und unseren ökologischen Fußabdruck reduziert.**

Auf der Außenfassade unseres Firmengebäudes sowie auf dem Dach unseres Fertigungsgebäudes in Altenstadt wurden moderne Solar-Panels installiert. Die Anlage besteht

aus 173 Modulen mit einer gesamten PV-Generatorfläche von 342,8 m<sup>2</sup>. Mit einer Generatorleistung von 76,53 kWp decken wir einen Großteil unseres Energiebedarfs direkt vor Ort. Der Eigenverbrauchsanteil liegt bei 82,8 %. Die PV-Anlage überzeugt durch Leistung, Effizienz und Umweltwirkung: So vermeiden wir 35.288 kg CO<sub>2</sub>-Emissionen pro Jahr

bei einem spezifischem Jahresertrag von 981,05 kWh/kWp und einem Anlagennutzungsgrad von 93,14 %. Die PV-Generatorenenergie (AC-Netz) beträgt jährlich 75.127 kWh.

Mit der PV-Anlage setzen wir ein klares Zeichen: Nachhaltigkeit ist Teil unserer Unternehmensstrategie.



Photovoltaikanlage bei OHL Gutermuth in Altenstadt

## NEUE WALLBOXEN AUF UNSEREM FIRMENGELÄNDE

**Ein weiterer Schritt in Richtung nachhaltige Mobilität: Auf unserem Firmengelände wurden sieben neue Wallboxen mit jeweils 11 kW Ladeleistung installiert.** Die Ladepunkte stehen sowohl unseren Firmenfahrzeugen als auch den Elektrofahrzeugen unserer Mitarbeitenden zur Verfügung. Damit schaffen wir eine moderne Ladeinfrastruktur direkt am Arbeitsplatz und unterstützen aktiv den Umstieg auf Elektromobilität.



Neue Wallboxen auf dem Firmenparkplatz

## PERSONALNEWS & HIGHLIGHTS

**Herr Günther Nowotny in den Ruhestand verabschiedet.** Nach 20 Jahren bei OHL Gutermuth haben wir Ende vergangenen Jahres unseren geschätzten Kollegen Günther Nowotny in den wohlverdienten Ruhestand verabschiedet. An dieser Stelle bedanken wir uns für den unermüdlichen Einsatz und die Treue in all den Jahren.

Günther Nowotny hat maßgeblich zum Erfolg von OHL Gutermuth beigetragen. Wir werden seine kollegiale Art und seine Expertise vermissen und wünschen alles Gute für den neuen Lebensabschnitt.



Günther Nowotny

## NEUER VERTRIEB FÜR POLEN

**Herr Martin Kozubek, leitet den Vertrieb in Polen.** Wir gratulieren Martin Kozubek, der als Sales Manager Polen seit diesem Jahr die Betreuung unseres polnischen Industriemarktes übernommen hat und unsere dortigen Kompetenzen weiter ausbaut. Mit Leidenschaft und Engagement ist Martin Kozubek seit vielen Jahren in der Industrie-armaturenbranche tätig.

Dank seiner Kompetenz und Marktkenntnis übernimmt Martin Kozubek die Betreuung des polnischen Industriemarktes mit dem Ziel, nachhaltige Kundenbeziehungen aufzubauen. Seine polnische Herkunft sowie seine interkulturelle Erfahrung ermöglichen ihm einen effektiven Zugang zum polnischen Markt.



Martin Kozubek, Sales Manager